

制程&交期

制程能力

可加工层数：	1-40层	
最大加工面积：	1016mm*610mm	
	0.35mm-8mm	双层板：0.2mm--6.0mm
	4层板：0.4mm-8.0mm	6层板：0.8mm-8.0mm
板厚：	8层板：1.0mm-8.0mm	10层板：1.2mm-8.0mm
	12层板：1.5mm-8.0mm	14层板：1.5mm-8.0mm
	16层板：1.6mm-8.0mm	18层板：2.2mm-8.0mm
	20层板以上：2.4mm-8.0mm	
铜厚：	0.5OZ-12OZ	
板厚公差：	±10%	
最小线宽/间距：	3mil/3mil	
机械钻成品最小孔径：	机械钻孔0.1mm；镭射钻孔0.075mm	
孔径公差(机械钻)：	±0.05mm	
可加工最大厚径比：	18	
阻抗控制范围：	+/-10%	
表面处理：	喷铅锡、化学沉金、全板镀金、插头镀金、化学沉锡、化学沉银、防氧化、喷纯锡。	

交期能力

样品交期能力

订单面积 < 1m²为样品

层数	正常交期	加急最快交期
双层板	4-5天	1天
四层板	5-6天	2天
六层板	6-7天	3天
八层板	7-8天	4天
十层板	9-11天	5天
十层以上	12天以上	6天以上

小批量交期能力

订单面积1~5m²为小批量

层数	1m ² ≤ 订单面积 < 3m ²	3m ² ≤ 订单面积 < 5m ²
单、双层板	6-7天	8-9天
四层板	7-8天	9-10天
六层板	8-9天	11-12天
八层板	10-11天	13-14天
十层板	11-12天	14-15天
十二层板	12-13天	14-15天
十四层板	13-14天	15-16天
十四层以上	根据具体资料确定	